

# Ajs/Matchless vereniging

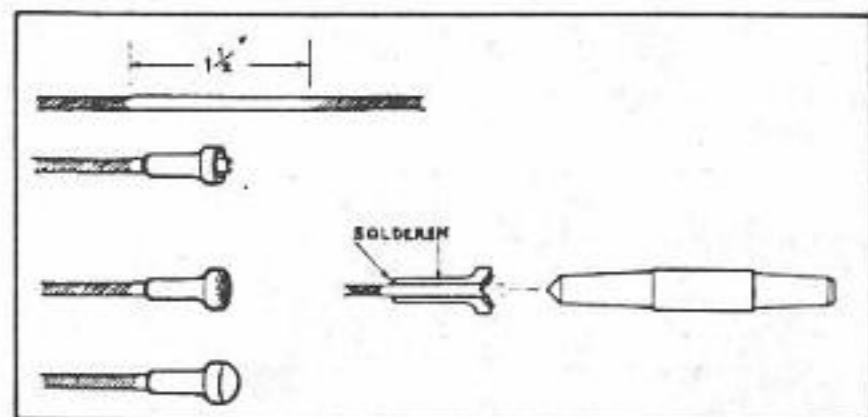
## Restauratie - tips

### Zelf bowden-kabels maken.

Het komt natuurlijk voor, dat niet voor alle veteranen nieuwe bedieningskabels te krijgen zijn en dat het in sommige gevallen ook nog goedkoper is ze zelf te maken. Men heeft wel goed gereedschap nodig, zoals een zeer scherpe draadtang, omdat anders de kabel gaat rafelen. Verder benodigt men tin, S-39, en een zware soldeerbout of hobby-brandertje.

Ik ga er van uit, dat de lezer al een originele kabel heeft, zoniet dan passen en meten. Bowden-kabels zijn in verschillende diktes verkrijgbaar voor motorfietsen nr.3 en nr.2. Voor koppeling en rem nr.3, voor kleplichter, choke en gasschuif nr.2.

Het op maat maken: Men meet de binnen- en buitenkabel op en onthoudt dit. Klem dan de binnenkabel tussen twee houten blokjes en verhit de koperen nippels en schuif deze terug op de kabel, omdat in het veiligste geval de binnenkabel gespreid is (zie tekening). Knip dan de bin-



nenkabel door en verwijder de nippel en bewaar deze. Meet nu de nieuwe binnen- en buitenkabel op en plaats nu de buitenkabelbusjes en afstelnippels. Als nl. direkt de binnenkabels gesoldeerd zijn, is 't vervelend er achter te komen dat deze vergeten zijn. O ja, slijp de uiteinden van de afgeknipte buitenkabels glad om later problemen te voorkomen.

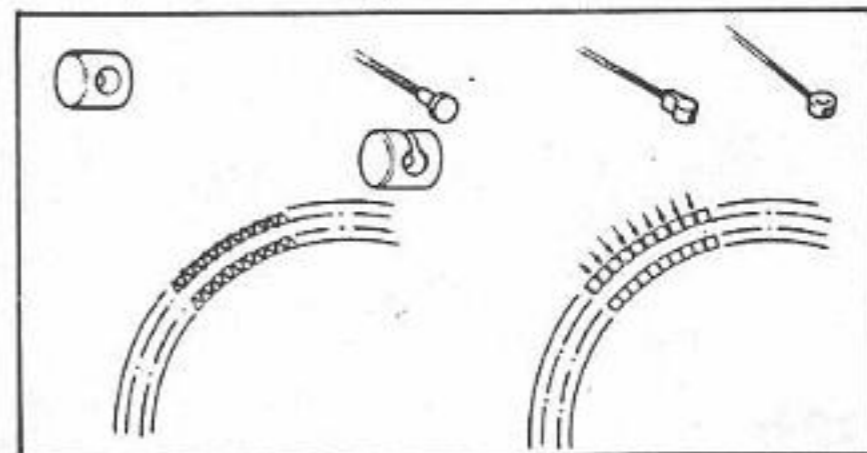
De binnenkabel: U heeft deze al op maat afgeknipt. Nu het belangrijkste voor het zeker zijn van een goede kabel, zonder angst op een kruising af te stormen, omdat men de

voorrem kapot getrokken heeft. Alvorens de uiteinden van de binnenkabel over een lengte van ca. 25 mm. te solderen, moet men de kabel goed schoon maken en licht insmeren met S-39, om er zeker van te zijn dat de kabel straks inwendig goed hecht aan de nippels.

Plaats nu de binnenkabel in de buitenkabel en plaats de koperen nippels. Verhit deze en soldeer spaarzaam, omdat de tin zijn weg wel vindt als ze goed verhit zijn.

Belangrijk: Raak nooit de kabel en nippel aan, laat deze altijd helemaal afkoelen (ook nooit in water afkoelen). Als de nippels koud zijn, spreid dan de binnenkabel met een drijver (zie tekening). Verhit de nippels opnieuw en leg een druppel tin bovenop de nippels en laat dit voorzichtig afkoelen, en klaar is Kees.

Dan nog iets over buitenkabels. Er zijn twee soorten buitenkabels (zie tekening). Er is er een die uit drie-



hoekige draad zijn opgebouwd en een minder sponsig gevoel hebben boven die, die zijn opgebouwd uit vierkante draad, omdat vierkante draad in een ronding open gaat staan.

Aldus Kees v.d.Laan in "Met Volgas Vooruit", het clubblad van de Noordlimburgse Veteraanmotorrijwiel Club.



Klaar in 30 seconden!



1. Na reiniging leidings S-39 Koper vloei-middel (pasta) aanbrengen.  
2. Druk de SoldOmat ringen tegen de pipubanden en schuif daar de fitting overheen.  
3. Geïmprimeerd verwarmen tot solderen aan buitenkant zichtbaar wordt.

### Met SoldOmat kan solderen van koperen leidingen niet meer fout gaan

Solderen moeilijk? Welnee. Er zijn nu SoldOmat snelsoldeeringen. Solderen met SoldOmat is een nieuwe, gemakkelijkere manier van solderen.

**Twoe** SoldOmat snelsoldeeringen van de juiste diameter en u kunt er zeker van zijn dat het soldeer volledig in de fitting doorvloeit. De SoldOmat snelsoldeering is een loodvrije ring van tin/zilver waarmee eenvoudig en snel (koperen) leidingen van 12 en 15 mm kunnen worden gesoldeerd. Bij een T-stuk dient u drie SoldOmat snelsoldeeringen te gebruiken.

#### Voordelen

- Vloeimiddelresten worden door het gesmolten soldeer naar buiten gedrukt, dus er blijven geen resten achter in de leiding.

- Vloeimiddel kan niet worden verbrand.
- Precies genoeg soldeer, dus geen lelijke soldeerdruppels meer.

#### Eigenschappen

- Loodvrij (verplicht in Nederland voor drinkwaterleidingen).
- Verbindingen kunnen worden belast tot 175°C.
- Het soldeer vloeit van binnen naar buiten, waardoor je altijd kunt zien wanneer de verbinding geheel gevuld is met soldeer.
- De ring heeft altijd de juiste hoeveelheid tin/zilver soldeer, dus geen verspilling.

#### Corrosie veilig solderen

Gebruik voor het corrosie veilig solderen van koperen leidingen het soldeervloeimiddel S-39 Koper pasta, (K/WA goedgekeurd).

### Aanvullende producten uit het Griffon-assortiment

#### Schuurvezel

Voor het snel en gemakkelijk reinigen van koperen leidingen en fittingen bij het solderen. Gaat lang mee en laat geen resten achter.

#### Heat-Shield (asbestvrij)

Hittebestendig glasvezeldek voor bescherming van muren, verf, behang, etc. tegen vlam en hitte tijdens het solderen.

#### Soldeerkwasten

Voor meer soldeergemak.

#### Fittingborstels

Voor het snel en efficiënt schuren van koperen en messing fittingen.

#### Pijpsnijders

Zelfspannende pijpsnijder voor koperen buizen. Verkrijgbaar voor ø 12, 15 en 22 mm.

#### Soldeerboutreiniger

Blok salmiaksteen voor het reinigen en oxidevrij maken van soldeerbouten, -stiften en -pistolen.

Onze verwerkingsadviezen en adviezen met betrekking tot de technische toepassing van onze producten zijn gebaseerd op uitgebreide onderzoeken, testresultaten en praktijkervaring, en worden naar beste weten verstrekt. In verband met de grote verscheidenheid aan materialen, toepassingen en de omstandigheden waaronder wordt gewerkt, kunnen wij geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de verkregen resultaten en/of enige schade die het gevolg zou zijn van verwerking van het product. Wij staan echter graag voor u klaar met advies.

**INFO** NL 0900-4743366  
D 070-2240028  
info@griffon.nl www.griffon.nl

Uw Griffon Dealer

Een geslaagde klus begint met Griffon



**Je hebt een perfecte verbinding. Met de Griffon soldeerproducten.**

NETHERLAND  
Ox. A.P. Philipsstraat 9  
Postbus 193, NL-4460 AD Goes  
Telefoon 01115235100  
Fax 01113233550

BELGIË  
Dijkmat 26, B-9140 Temse  
Telefoon 037798782  
Fax 0370168293

**Soldeerwijzer**



gratis

**Zachtsolderen****Soldeerdraad****Vloeimiddel**Koperen  
drinkwater-  
leidingen

- Drinkwaterleiding-  
soldeer
- SOLDOMAT  
Snelsoldeerringen  
(tin/zilver - loodvrij)  
in Nederland  
verplicht)

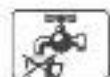
- S-39 Koper of:
- S-39 Koper  
pasta  
(KIWA in Neder-  
land verplicht)



CV-installaties

- Drinkwaterleiding-  
soldeer
- SOLDOMAT  
Snelsoldeerringen

- S-39 Koper of:
- S-39 Koper  
pasta

Waterleiding  
(geen drink-  
water)

- Loodgieterssoldeer  
50/50 massief

- S-39 of:
- S-39 pasta

Gasleidingen  
(alleen in  
Nederland)

- Drinkwaterleiding-  
soldeer
- SOLDOMAT  
Snelsoldeerringen

- S-39 Koper
- S-39 Koper  
pasta

Fijn werk, bijv.  
solderen aan  
printplaten o.d.

- PRINT tin/lood  
60/40 harskern

Geen\*

Elektrische  
bedradingen

- ELECTRO tin/lood  
40/60 harskern

Geen\*

Klein, niet over-  
lopende en  
puntverbindingen  
van schoon  
kopert, messing of verlijnde  
materialen

- ELECTRO tin/lood  
40/60 harskern

Geen\*

Roestvaststaal  
(vrij of (oud)  
zink

- Universeel soldeer  
tin/lood 40/60  
massief

- S-39 RVS

Algemene  
toepassingen

- Universeel soldeer  
tin/lood 40/60  
massief of:
- Loodgieterssoldeer  
50/50 massief

- S-39 of:
- S-39 pasta

**Griffon Vloeimiddelen voor zachtsolderen****S-39 Koper**

- Soldeervloeistof specifiek  
voor koperen drinkwater- en  
gasleidingen.
- Resten 100% waterafspoelbaar  
en oplosbaar in water.
- Verkrijgbaar in vloeistof en pasta.
- KIWA-gekeurd.
- Loodvrij.
- Vrij van zwaarmetaalzouten en  
zuren.
- Corrosie veilig.

**S-39 of S-39 pasta**

- Universeel soldeervloeistofmiddel  
voor algemene toepassingen.
- Geschikt voor alle metalen  
behalve aluminium.

**S-39 RVS**

- Hoogactieve zachtsoldeervloeis-  
stof voor RVS, (oud verontreinigd/  
geoxideerd) zink, nikkel en overi-  
ge moeilijk te solderen metalen.

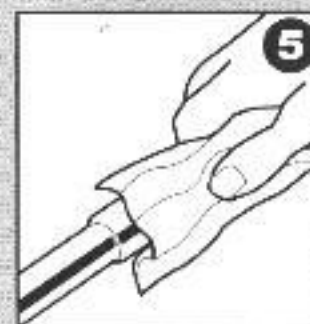
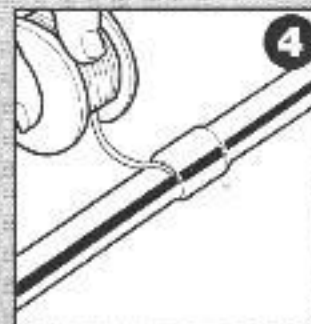
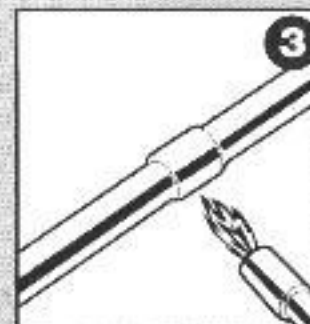
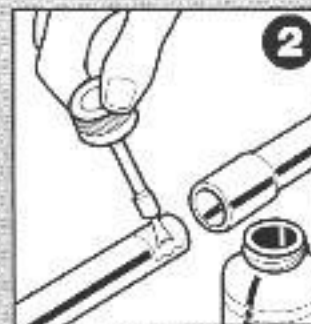
De juiste hoeveelheid  
draadsoldeer is  
ca. 1x de buisomtrekVoor drinkwater-  
leidingen is  
KIWA-keur verplicht**Hardsolderen****Soldeerdraad****Vloeimiddel**Diverse hardsoldeer-  
toepassingen

23-S

Flux-6

**Griffon Vloeimiddelen voor hardsolderen****Flux-6**

- Hardsoldeerpoeder voor ijzer, staal,  
koper en nikkel.
- Smeltbereik 600 °C - 800 °C.
- Te gebruiken in combinatie met  
zilverhardsoldeer 23-S.

**Hoe soldeer ik een koperen leiding?**

- 1 Binnenzijden fitting en buis-  
uiteinden goed reinigen en  
schuren (bij voorkeur in  
lengterichting).
- 2 Soldeervloeimiddel gelijk-  
matig aanbrengen op alle te  
verbinden delen (op buis-  
uiteinden en in fitting).
- 3 Verbinding monteren (gebruik  
uitsluitend goed passende  
delen) en deze gelijkmatig  
verwarmen tot soldeer in  
soldeemaad kan vloeien.  
N.B.: Voorkom oververhitting  
(kans op slechte verbinding).  
Soldeer niet in de vlam laten  
smelten.
- 4 Soldeernaad volledig  
opvullen!
- 5 Resten (volledig waterafspoel-  
baar) verwijderen.

**INFO** NL 0900-4743366  
B 070-2240028  
info@griffon.nl www.griffon.nl