

Motor revisie

In voorgaande verhalen die verschenen zijn in de SG kwamen het small end op maat ruimen middel s mijn myford draaibank aan bod.

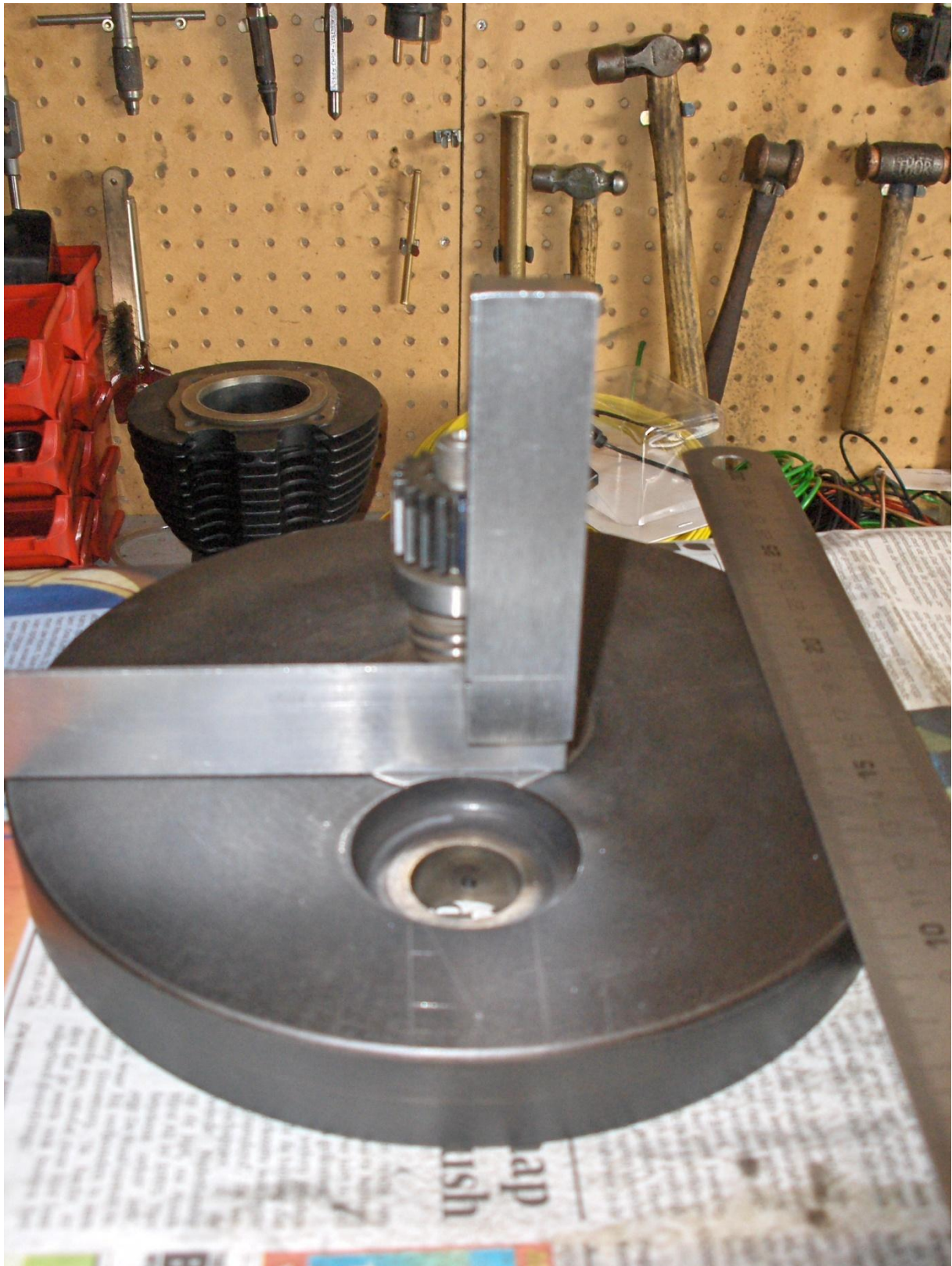
en het vlieg wiel richten waar ik een tamelijk eenvoudig te construeren voorwerp voor gemaakt heb.

En ook het eenvoudige houten hulpstukje bij het monteren van zuiger/cilinder op de drijfstang

Dit zijn allemaal facetten die nodig zijn om een motorblok te reviseren.

Nu leek het mij wel aardig om het een en ander nog wat toe te lichten van wat er nog meer bij kan komen kijken.

Laten we bij het begin beginnen.



Hier één van de nieuwe kruktappen.

Zorg er wel voor dat je deze er goed inzet de klep opening is hiervan afhankelijk.



De kruktaap aan de aandrijfzijde kan er maar op een manier in.

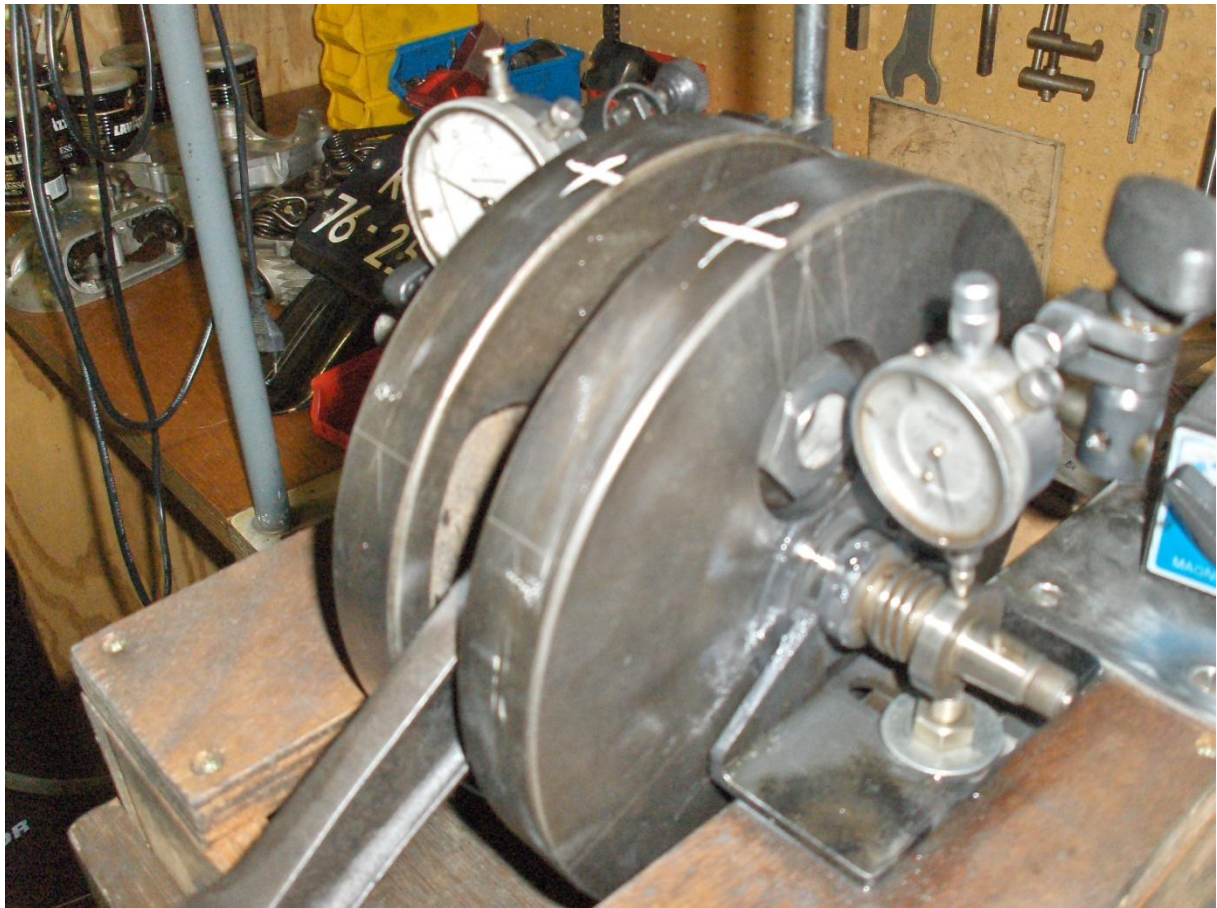
Wel is het aan te raden de kruktaap een paar uurtjes in de vriezer te leggen voor je het er in perst.

Dit gaat een stuk makkelijker.



Hier een vers big end geplaatst.

Deze heb ik bij revisie bedrijf frank in Hilversum op maat laten maken.

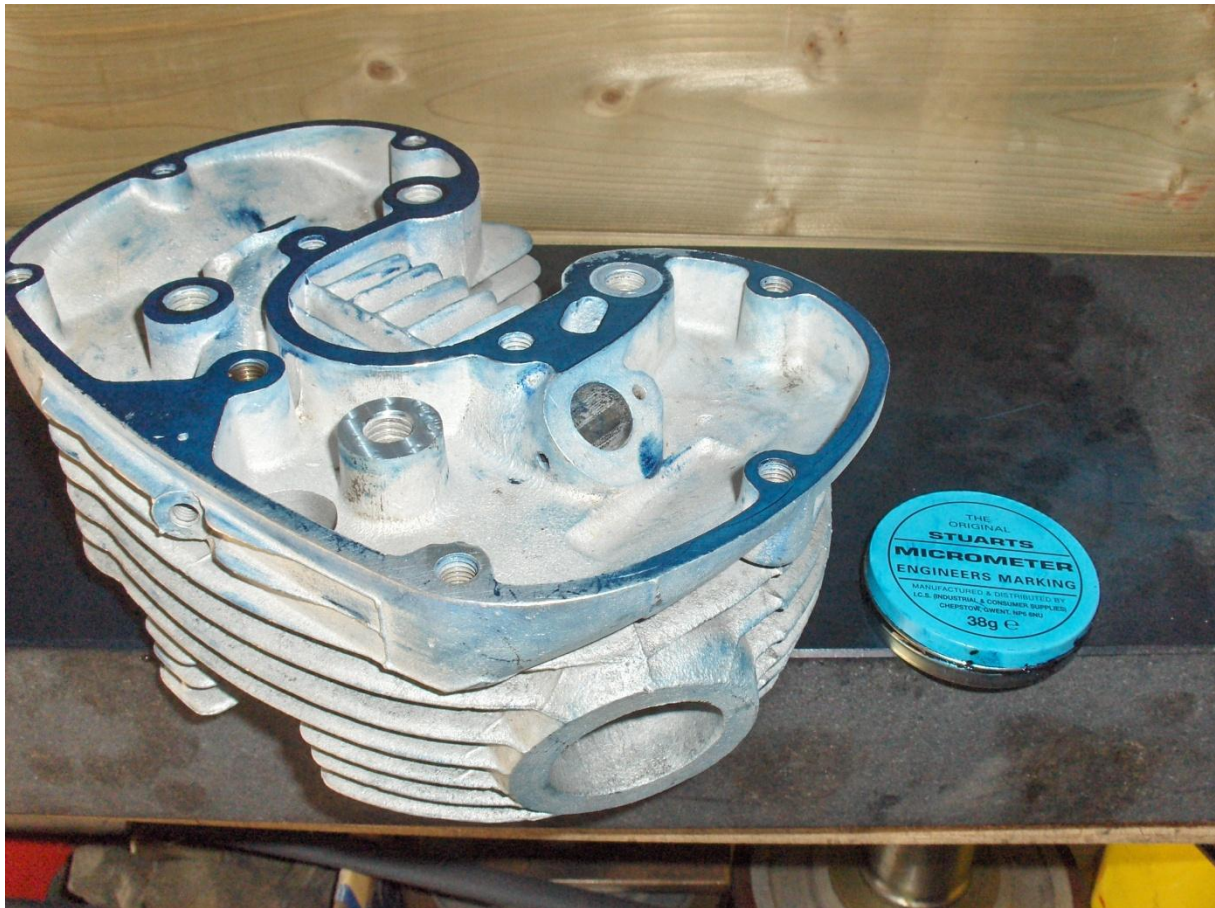


Hier de in elkaar geperste vliegwiel op de bekende richtmal.

In dit geval zat de afwijking op dezelfde plaats 0,02 dat betekend dus dat de kruktagaten ten opzichte van het bigend gat 0,02 niet gelijk staan aan elkaar.

Daar kan je verder niets meer aan veranderen.

Het is me wel eens gelukt om aan de ene kant $\frac{3}{4}$ van één 100° en aan de andere kant $\frac{1}{2}$ van één 100° te richten.



Nu het vliegwiel gereed is kunnen de motorblokdelen gevlakt worden.

Met stuarts micrometer engineers marking kan je kijken met behulp van een vlakplaat welke delen niet dragen.

De stukken die niet blauw worden dragen niet.



Ik frees het niet hier een stukje af te frezen (ongeveer 1 mm) dit maakt het vlakken eenvoudiger.



Dat wordt dus schrapen.

Door het blauwe gedeelte weg te schrapen maak je het onderdeel vlakker.

Dit moet net zolang tot dit nagenoeg vlak is.

Daarna neem je 600° waterschuurpapier legt deze op de vlakplaat en draait deze diverse kanten op met gelijkmatige druk.



Hier zijn ze absoluut vlak.



Hier is geen speld (0.05 voelermaat) meer tussen te krijgen.



Nadat de klepgeleiders weer teruggeplaatst zijn de kleppen pas slijpen met kleppen slijppasta.